



## ASR

pétrin à spirale  
autobasculant sur banc et/ou  
diviseur des deux côtés

**200 250 300**

**Economie de temps et  
de travail**

**Versatilité**



Le système ASR MIXER offre une réponse efficace à l'artisan boulanger et pâtissier dont les volumes de production et la variété des produits augmentent, lui permettant de résoudre les problèmes logistiques y afférents. Le système ASR se compose d'un robuste élévateur appliqué à un pétrin à spirale et permet de déposer la pâte aussi bien du côté droit que du côté gauche; les hauteurs de déchargement sont réglables et le système permet d'adopter les solutions les plus utiles à chaque cas (voir la fiche technique pour les détails).

Ce qui permet de récupérer du temps et de gagner, dès lors, en efficacité vu que grâce à cette machine on peut alimenter deux lignes de production.

Le pétrin du ASR a cuve fixe avec deux vitesses de rotation de la cuve et deux vitesses de rotation spirale, indépendantes entre elles présentant en outre un dispositif d'inversion du sens de la cuve.

MIXER propose une **deuxième vitesse pour la cuve** dans le but d'offrir à l'artisan expert et exigeant un ample éventail de pétrissages possibles. Une solution à essayer. Nous avons reçu les échos flatteurs d'artisans qui, ayant essayé la deuxième vitesse de rotation de la cuve y renoncent difficilement.

ASR avec dispositif d'inversion du sens de la cuve: pour travailler de manière homogène et fine même des faibles débits de pâte.

### FIABILITE

Des pétrins fiables présentant des solutions ayant fait leur preuve et montant des composants de qualité constituent l'aboutissement de la longue présence sur le marché de MIXER.

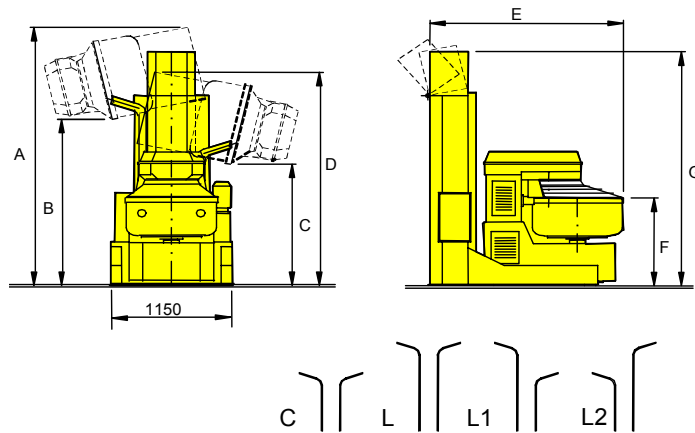
### PETRISSAGE DE QUALITE

Chez MIXER, nous sommes fiers de cette machine: une spirale de qualité permettant d'obtenir d'excellents résultats en toute circonstance et, qui plus est, de limiter l'élévation de la température de la pâte. Ce pétrin, fruit de l'expérience de plus de vingt ans de l'entreprise, constitue la machine phare pour les ateliers de moyennes-grandes dimensions.





**ASR**  
**PETRIN A SPIRALE AUTOBASCULANT SUR BANC ET/OU**  
**DIVISEUR DES DEUX COTES**  
**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**



Type d'accouplement des côtés de renversement

**DONNEES TECHNIQUES**

Modèle		ASR 200	ASR 250	ASR 300
Capacité pâte (min./max) *	kg	10/200	15/250	20/300
Capacité farine (min./max) *	kg	6/125	9/150	12/185
Capacité eau (min./max) *	lt	4/75	6/100	8/115
Volume cuve	lt	285	380	470
% minimum eau/farine	%	50	50	50
Tours de la spirale 1ère vitesse(50/60hz)	rpm	86	86	86
Tours de la spirale 2nde vitesse(50/60hz)	rpm	170	170	170
Tours de la cuve 1ère vitesse (50/60hz)	rpm	9	9	9
Tours de la cuve 2nde vitesse (50/60hz)	rpm	18	18	18
Puissance moteur 1ère vitesse	kw	4.6	7.1	7.1
Puissance moteur 2nde vitesse	kw	7.4	12.1	12.1
Courant absorbé V. 230	A	27.5	44	44
Courant absorbé V. 400	A	16	26	26
Diamètre de la barre de la spirale	mm	48	60	60
Hauteur totale (machine en phase de déchargement "L")	A mm	3000	3000	3000
Hauteur maximum de déversement	B mm	1780	1780	1730
Hauteur minimum de déversement	C mm	1180	1130	1080
Hauteur totale (machine en phase de déversement avec élévateurs modèle "C")	D mm	2400	2400	2400
Longueur totale	E mm	1710	1820	1920
Hauteur du bord de la cuve (machine à terre)	F mm	1010	1040	1060
Hauteur totale (machine à terre)	G mm	2840	2840	2840
Poids net	kg	1580	1670	1720
*: Capacité déterminée en considération de % liquide/farine égal à 60				

**PIECES COMMUNES DE SERIE FOURNIES**

Cuve, colonne de contraste, protection contre les accidents et para-farine en acier inox AISI 304
Spirale en acier inox AISI 431
Para-farine avec garniture sur bord de la cuve
Transmission du mouvement avec poulies et courroies trapézoïdales
Structure en acier vernie blanche ral 9002
Calotte de protection des roulements arbre spirale
Rouleaux appui-flexion cuve
Protection moteurs pour surcharges et surintensités
Sélecteur inversion rotation cuve en 1ère vitesse
Deux temporisateurs pour l'établissement des temps de travail avec passage automatique de la 1ère à la 2nde vitesse
Bouton impulsions rotation cuve
Sélecteur introduction 2nde vitesse cuve
Bouton montée et bouton descente
Bouton sélection renversement à gauche et bouton sélection renversement à droite
Tension 400 V, fréquence 50 Hz, 3 phases
Quatre mètres de câble avec fiche CEE
Tableau à poussoirs de commande monté sur support mobile
Système de levage par cylindre hydraulique
Sélecteur du côté de déversement de tableau des commandes
Coulisseaux de renversement réglables en hauteur
Manuel d'utilisation et d'entretien et déclaration CE de conformité
Emballage palette avec nylon

**ACCESSOIRES A PAYER**

Sous tête en acier inox	Machine vernie grise acier ral 9007
Voltage/Fréquence spéciale: 230/50/3 220/60/3 380/60/3	Emballage cage en bois