



240
300
400
500

**PETRIN INDUSTRIEL
A DEUX SPIRALES
A CUVE AMOVIBLE**

**Fiabilité et entretien
réduit**

**Pétrissage de qualité
supérieure**

**Performances
élevées**

SYSTEME A DOUBLE SPIRALE ET PIVOT FIXE

L'expérience accumulée au fil des années sur les différents types de pâte confirme la justesse du système à pivot fixe accouplé à la double spirale.

Moins de frictions signifie moins de réchauffement pour la pâte.

Pas d'organe mécanique en mouvement: l'entretien est nul et aucun outil n'est soumis à contrainte ou à usure.

TRANSMISSION DU MOUVEMENT A LA CUVE ET AUX SPIRALES

Des réducteurs de qualité permettent de travailler en toute sécurité, même après de longues années d'arrêt, et constituent une garantie dans la durée tant pour nous fabricants que pour les clients.

PATE LISSE, A POINT, HOMOGENE OBTENUE EN MOINS DE TEMPS

Le système choisi permet de mieux retenir la pâte autour des outils en les rendant par là même plus efficaces; le passage homogène de la pâte entre les deux outils élimine toute accumulation et risque de dureté.

RECHAUFFEMENT LIMITE DE LA PATE

L'efficacité du système à deux spirales avec pivot fixe est liée au nombre élevé de battements efficaces de la spirale: il en résulte une hausse limitée de la température.

CE SYSTEME PERMET D'AMELIORER LA PRODUCTIVITE DU TRAVAIL ET DE L'INVESTISSEMENT

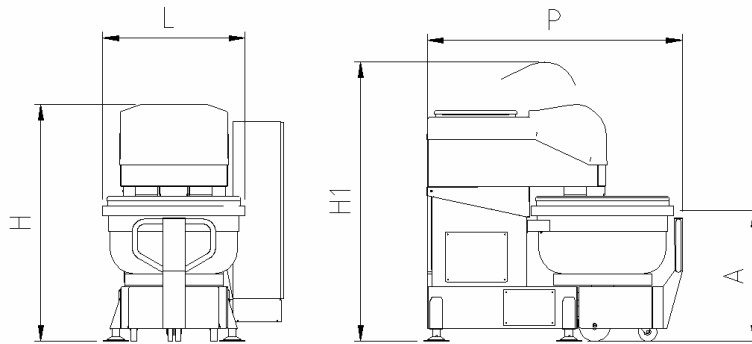
Dans plus d'un cas, la double spirale est en mesure d'effectuer le travail de deux machines; l'ajout d'outils mécaniques peut permettre de mieux utiliser le personnel et d'augmenter de la sorte la production sans augmenter le nombre des salariés.



AVANT FORCE

PETRIN INDUSTRIEL A DEUX SPIRALES A CUVE AMOVIBLE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



DONNEES TECHNIQUES

Modèle		AVANT FORCE			
		240	300	400	500
Capacité pâte (min./max) *	Kg	20/240	30/300	30/400	40/500
Capacité farine (min./max) *	Kg	12/150	18/185	18/250	24/300
Capacité eau (min./max) *	Lt	8/90	12/115	12/150	16/200
Volume cuve	Lt	370	460	600	700
% minimum eau/farine	%	45	45	45	45
Tours de la spirale 1ère vitesse(50/60hz)	rpm	86	86	86	86
Tours de la spirale 2nde vitesse(50/60hz)	rpm	173	173	173	173
Tours de la cuve 1°vitesse (50/60hz)	rpm	8	8	7	7
Tours de la cuve 2°vitesse (50/60hz)	rpm	16	16	14	14
Puissance moteur 1ère vitesse	kw	19	19	22,5	22,5
Puissance moteur 2nde vitesse	kw	27	28	37	37
Courant absorbé V. 230	A	90	90	115	115
Courant absorbé V. 400	A	53	53	67	67
Diamètre de la barre de la spirale	mm	58	58	60	60
Hauteur du bord de la cuve	A mm	1020	1050	1090	1090
Longueur totale	P mm	2300	2420	2570	2670
Largeur totale	L mm	1100	1200	1300	1400
Hauteur totale	H mm	1890	1890	2010	2010
Hauteur totale avec machine ouverte	H1 mm	2380	2380	2500	2500
Poids net	kg	2250	2340	2700	2820

*: capacité déterminée en considération du % liquide/farine égal à 60

PIECES COMMUNES DE SERIE FOURNIES

Cuve et colonne de contraste en acier inox AISI 304	Chariot avec cuve sur roues
Protection fermée anti-poussières en acier inox avec volet d'inspection	Deux temporisateurs pour l'établissement du temps de travail avec passage automatique de la 1ère à la 2nde vitesse
Spirales en acier inox AISI 431	Sélecteur inversion rotation cuve en 1ère vitesse
Transmission du mouvement aux spirales par courroies et réducteur à axes parallèles, à la cuve par double roue de friction avec moteurs indépendants	Sélecteur introduction 2nde vitesse cuve
Moteur spirales et moteurs cuve à deux vitesses	Bouton montée tête machine/décrochage chariot à homme présent
Structure en acier vernie grise RAL 9007 soulevée de terre par des pieds en acier inox	Bouton descente tête machine/attelage chariot à homme présent
Montée/descente tête et décrochage/attelage chariot par cylindres hydrauliques	Protection moteurs pour surcharges et surintensités
Rouleaux appui-flexion cuve	Tension 400 V, fréquence 50 Hz, 3 phases
Calotte de protection des roulements arbre spirale	Manuel d'utilisation et d'entretien et déclaration CE de conformité
Quatre mètres de câble avec fiche CEE	Ouverture automatique à la fin du cycle
	Emballage palette avec nylon

ACCESSOIRES A PAYER

Structure en acier inox avec finissage par sablage de micro billes de verre	Insufflation de neige carbonique: système de refroidissement de la pâte
Chariot avec cuve supplémentaire	
Gestion commandes par PLC et écran tactile	Bacs introduction automatique micro-ingrédients seulement avec ordinateur
Sonde à contact relèvement température de la pâte	Raclage cuve
Buselures chargement eau/farine	Voltage/Fréquence spéciale: 230/50/3 220/60/3 380/60/3
Compteur d'énergie absorbée	Commandes à gauche
Système d'huilage cuve commandé par l'ordinateur	Emballage cage en bois