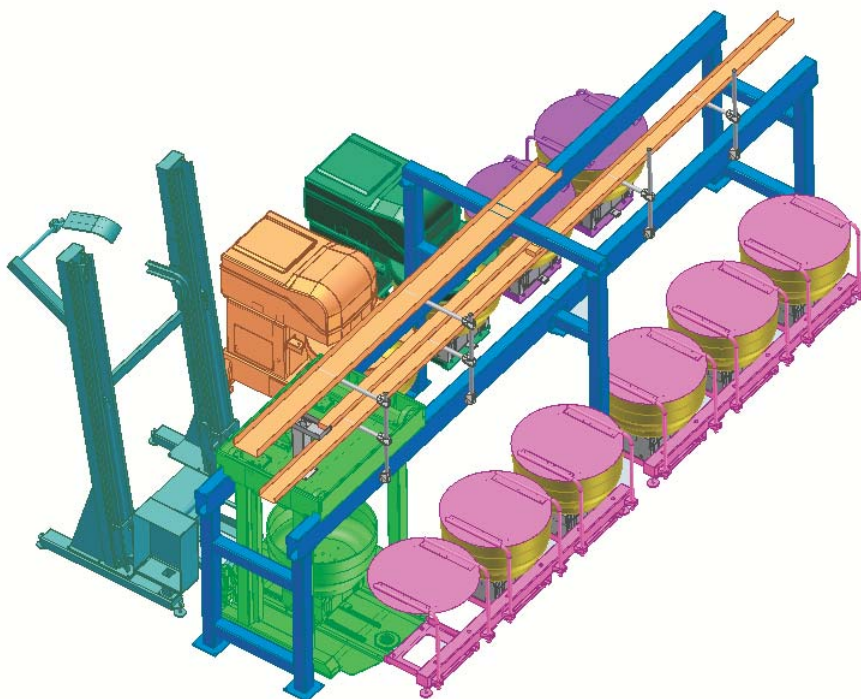




IMPIANTO AUTOMATICO LINEARE



IMPIANTO DI MOVIMENTAZIONE AUTOMATICA DI CARRELLI VASCA

LA SOLUZIONE INTEGRATA E COMPLETA PER LA GESTIONE DELLA FASE D'IMPASTO

Un carrello traslatore che si muove su corsie modulari sollevate su pilastri portanti e che serve le Stazioni di lavorazione.

Maggiore produttività e prodotti qualitativamente omogenei dalla gestione automatizzata delle impastatrici, della movimentazione dei carrelli, dei ribaltatori e delle tramogge porzionatrici.

SOLUZIONI PER LE PRODUZIONI INDUSTRIALI DA FORNO

Da un partner importante e affidabile le capacità di sviluppare e fornire soluzioni complete per l'industria delle produzioni da forno.

ELEVATE POTENZIALITÀ PRODUTTIVE - FLESSIBILITÀ - MODULARITÀ

Per alcune produzioni, i volumi che un modulo può gestire possono arrivare anche a 75 – 90 q.li/h di pasta e oltre.

I progettisti della MIXER in collaborazione con i tecnici dell'azienda cliente possono predisporre l'impianto necessario per ogni esigenza d'impasto:

DEFINENDO il numero e la tipologia delle stazioni di lavorazione (impasto, riposo, sollevamento);

CALIBRANDO le capacità e le caratteristiche delle macchine impastatrici, dei sollevatori e delle tramogge porzionatrici.

AGEVOLE MANUTENZIONE E PULIZIA

Una cura particolare nella progettazione per rendere agevole la pulizia e la manutenzione di tutte le componenti dell'impianto.

RAPPORTO QUALITÀ/PREZZO

Attenzione alle necessità del cliente e cura nei progetti che ne soddisfano le esigenze. La qualità e l'affidabilità di macchine sviluppate per un uso intensivo. Il rispetto e la considerazione espressi da un prezzo competitivo.

